

Eco-cale Ekistack en matière composite

Universelle, économique, réutilisable, elle ne se fend pas, ne pourrit pas, n'absorbe pas l'humidité

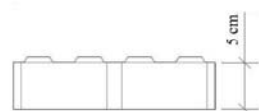


Socle automatiquement positionné au centre de la cale
Possibilité d'assemblage en « camarteau »

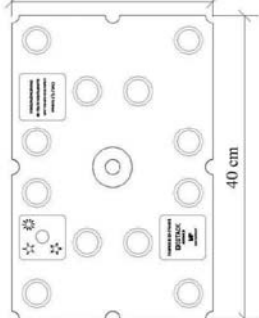
Facile à nettoyer et à stocker
Matériaux recyclés et recyclables
Réutilisables et personnalisables avec couleur et logo

Traitement ignifugeant en option pour une classification M2 suivant la norme NF P 92-501
Indice de fumée F1 pour les cales ignifugées suivant la norme NF F 16-101

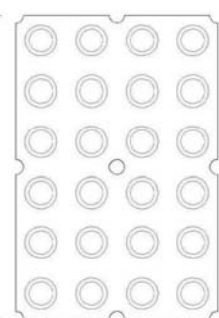
Ne marque pas les sols et les peintures



Vue de coté



Vue de dessus



Vue de dessous

Caractéristiques

40 cm x 26 cm x 4,5 cm

Poids = 6,2 Kg

Charge Maximum d'Utilisation sur sol 2 Dan/cm² = 2,1 tons
C.M.U. entre 2 appuis = 2,1 tonnes (flèche = 2 mm)

Coefficient de sécurité (pondération) = 1,5

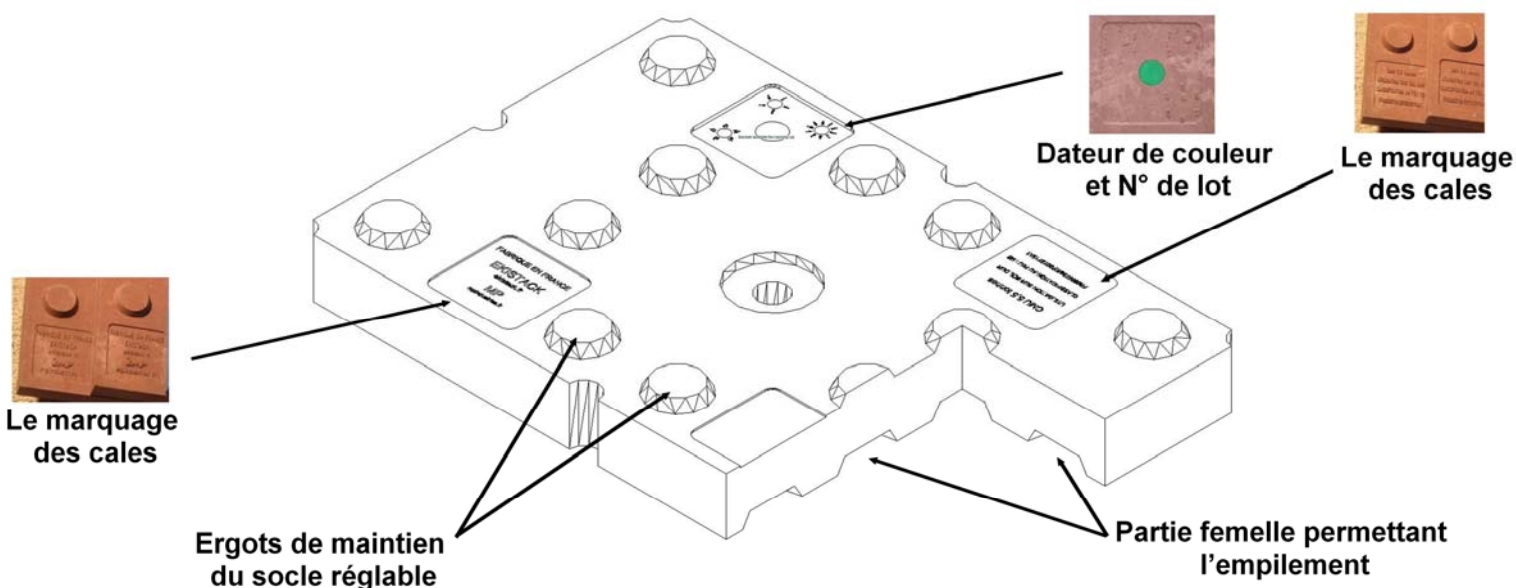
Nombre maximum d'Eco-cales empilées = 5

Pression admissible à 20°C = 33 kg/cm²

Résistances

Résiste au nettoyeur haute pression (200 bars)
à une température de 80°

Garantie constructeur 3 ans



Abaque d'utilisation des Eco-cales

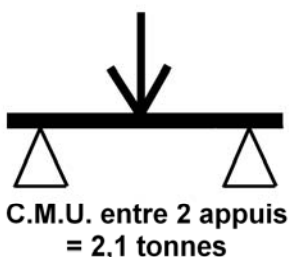
Pour l'utilisation optimale d'une cale, il faut déterminer la portance du sol (daN/cm²) l'homogénéité du sol, et la densité du sol à l'aide d'un pénétromètre dynamique ou un essai à la plaque.



Identifier les charges composées du poids propre de l'échafaudage (donné par le constructeur) ajoutées à la charge d'exploitation suivant la classe de l'échafaudage (1 à 6 suivant la norme NF HD 1000 de décembre 1988).

Il n'est plus nécessaire de calculer la surface d'appui, le tableau ci-dessous fournit le type et le nombre de cales qui répondent à vos besoins.

Pressions admissibles suivant type de sol		0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1		
Pulvérulent	Par défaut, la résistance du sol est de 2 daN/cm ²	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1		
	Sable fin (grain < 1mm) - 0,5 à 2 daN/cm ²																							
	Sable grossier (grain 1 à 3mm) - 2 à 3 daN/cm ²																							
	Sable et gravier - 3 à 4 daN/cm ²																							
	Cohérent	Marne ou argile molle (prévisible, se roule à la main en petits cylindres de 3mm de diamètre) - 0,4 à 0,8 daN/cm ²																						
		Marne ou argile mi-dure (ne peut se rouler à la main en cylindres de 3mm de diamètre sans se briser) - 1,5 à 3 daN/cm ²																						
		Marne ou argile dure (les mottes se brisent en morceaux) - 3 à 4 daN/cm ²																						
		Roche peu fissurée non désagrégée - 3 à 4 daN/cm ²																						
		Bitume - 1 à 2 daN/cm ²																						
Maçonnerie		Moellons ordinaires - 6 daN/cm ²																						
		Briques pleines - 12 daN/cm ²																						
		Pierres - 15 daN/cm ²																						
		Béton armé - 45 daN/cm ²																						



Procédé de fabrication

La société Ekistack a mis en place un partenariat avec une entreprise spécialisée dans la transformation des plastiques en produits finis.

Les cales sont fabriquées avec des plastiques mélangés issus de déchets recyclés.

De ce fait, Ekistack respecte et protège l'environnement.

